

气缸盖 - 装配一览



提示

- t 更新气缸盖螺栓。
- t 进行装配工作时, 更换需要继续旋转一个角度的自锁螺母以及密封圈和密封件。
- t 在安装气缸盖前才允许去除随附的用于保护敞开气门的塑料垫。
- t 如果要更新气缸盖或气缸盖密封件, 则必须更换发动机机油和冷却液。

1 - 固定销

2 - 气缸盖密封件

- q 更换
- q 注意安装位置: 气缸盖零件号

3 - 气缸盖

- q 拆卸和安装
→ Kapitel
- q 检查变形情况
→ 插图

4 - 螺栓

- q 更换
- q 松开时遵守工作步骤
→ 插图
- q 拧紧时遵守工作步骤
→ 插图

5 - 螺栓

- q 9 Nm

6 - 隔热板

7 - 螺栓

- q 9 Nm

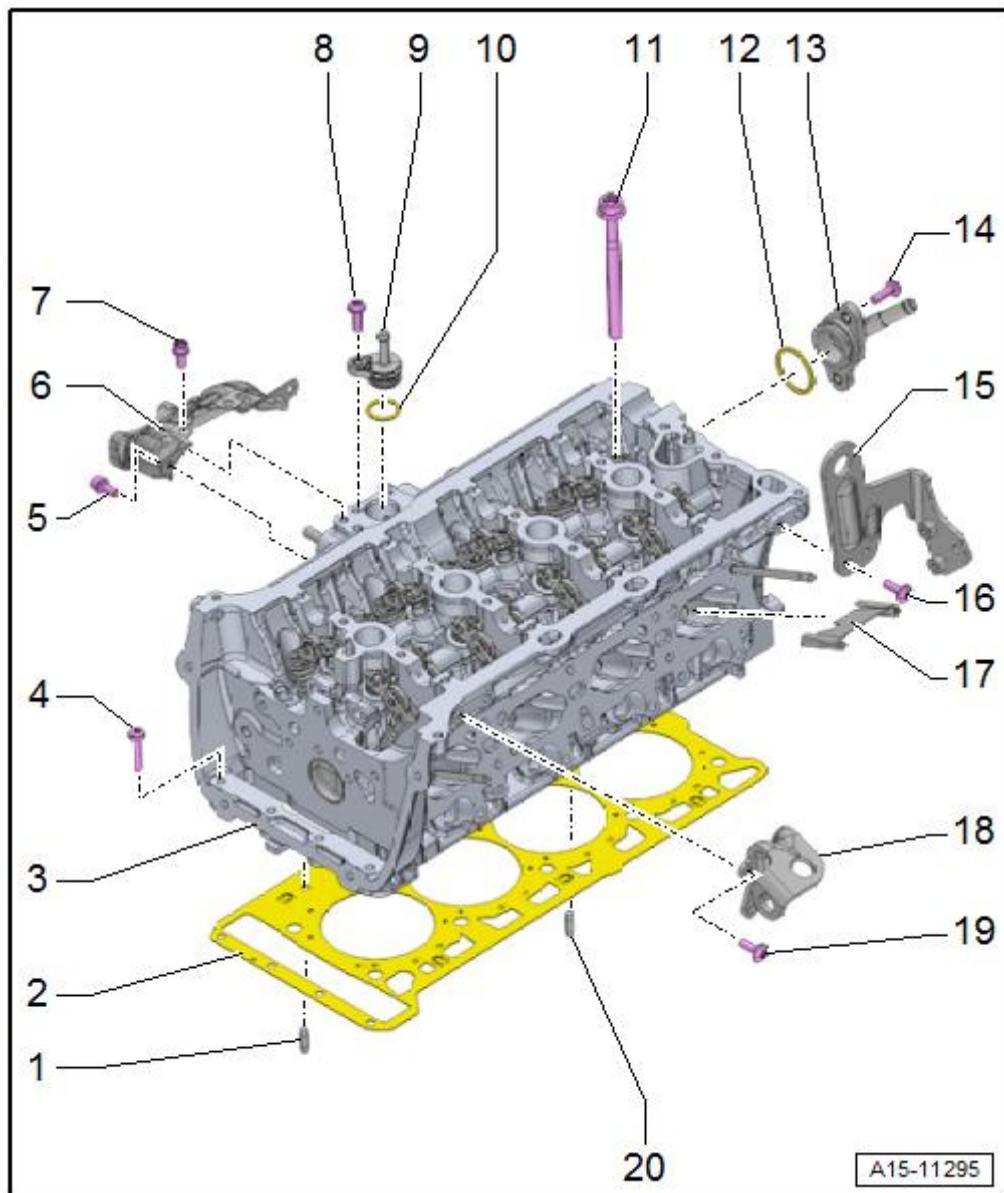
8 - 螺栓

- q 9 Nm

9 - 连接套管

- q 用于冷却液软管

10 - O 形环



- q 更换
- q 用冷却液沾湿

11 - 气缸盖螺栓

- q 更换
- q 松开时遵守工作步骤 → 插图
- q 拧紧时遵守工作步骤 → 插图

12 - O 形环

- q 更换
- q 用冷却液沾湿

13 - 连接套管

- q 用于冷却液软管

14 - 螺栓

- q 9 Nm

15 - 发动机吊耳

16 - 螺栓

- q 更换
- q 10 Nm + 90°

17 - 分离板

18 - 发动机吊耳

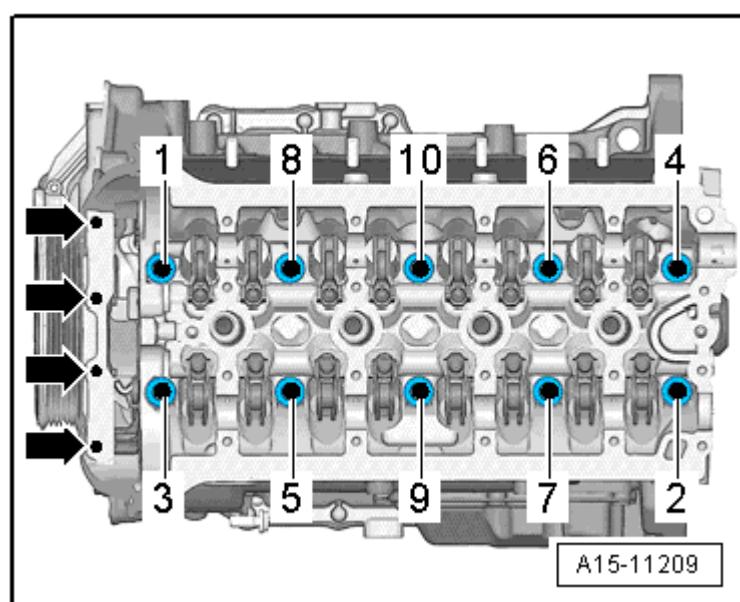
19 - 螺栓

- q 更换
- q 10 Nm + 90°

20 - 固定销

气缸盖 - 松开

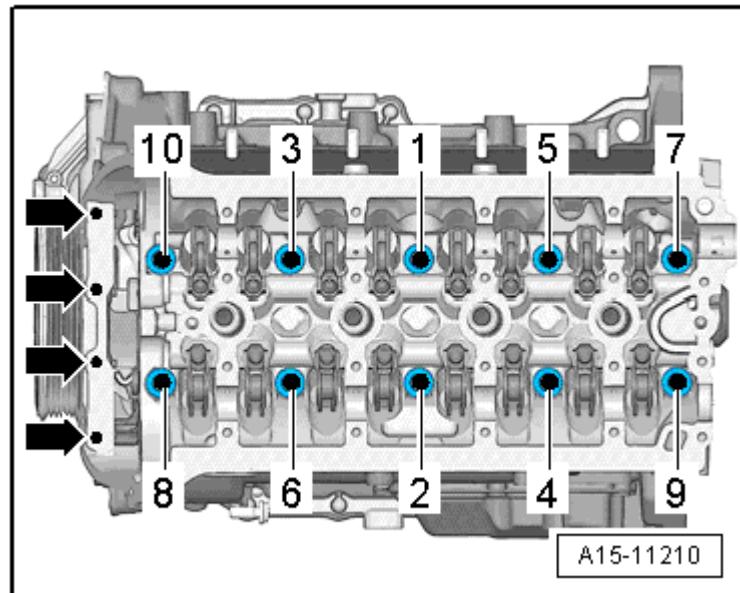
- 拧出螺栓 -箭头- 。
- 按顺序松开气缸盖螺栓 -1 - 10- 。



气缸盖 - 拧紧顺序

- 按照顺序 -1 - 10- 如下拧紧气缸盖螺栓。

1. 用扭矩扳手以 40 Nm 的力矩预紧。
2. 用刚性扳手将螺栓继续转动 90°。
3. 用刚性扳手将螺栓继续转动 90°。
4. 用 4 Nm 的力矩预紧螺栓 -箭头-。
5. 用刚性扳手将螺栓 -箭头- 再转动 90°。



检查气缸盖的变形情况

 A15-10931

- 用 500 mm 直尺 - VAS 6075- 和厚薄规从多处检查气缸盖是否变形。
- t** 允许的最大变形 : 0.05 mm